

TECHNISCHES DATENBLATT

CNC – Wälzstoßmaschine

Fabrikat	LIEBHERR
Typ	LFS 380
Steuerung	SIEMENS Sinumerik 840D
Baujahr	2008



Arbeitsbereich

Max. Verzahnungsdurchmesser	Ø 380 mm	Außen + Innen
Max. Werkstückdurchmesser	400 / 600 (800) mm	Außen / innen (begrenzt)
Max. Verzahnbreite	200 mm	
Achsabstand Stoßkopf-Tischmitte min./max.	-50 / 450 mm	
Verfahrbereich der Hublage	250 mm	(Z-Achse)
Max. Modul bei Geradverzahnung	6 mm	
Max. Axialweg Maschinenständer	250 mm	

Technisches Datenblatt

CNC-Wälzstoßmaschine

LIEBHERR LFS380

Arbeitstisch

Tischdurchmesser	Ø 400	mm
Zentrierbohrung	Ø 200	mm H7
Tischbohrung	Ø 150	mm H7
Max. Tischdrehzahl	30	1/min
Anzahl T-Nuten	6	St. 14H12

Tisch ausgerüstet mit hydraulischer Spanneinrichtung

Multi-Schnittstelle für Palettenbeladung und Nullpunktspannsystem im Arbeitsraum

Stoßkopf + Abhebenocken

Antriebsleistung Stoßkopf	37	kW
Max. Hubzahl	600	DH/min
Achswinkelverstellung Stoßkopf	+/- 0,5	°
Spindelkonus	HSK-B100	DIN 69893
Schneidradhalteraufnahme	60	mm
Stoßspindel-Durchmesser	Ø 110	mm
Hublänge, automatisch verstellbar	0 - 215	mm
Verstellgeschwindigkeit	600	mm/min
Duonocken für Außen- und Innenverzahnung		Umstellung mit Schalter
Beschleunigter Rückzug		

Anschlusswerte

Betriebsspannung	400	V
Betriebsfrequenz	50	Hz
Steuerspannung	24	V

Maschinenabmaße

Platzbedarf	ca. 4,5 x 2,8 x 3,2	m	Nur Maschine
Gewicht	ca. 16.000	kg	

Technisches Datenblatt

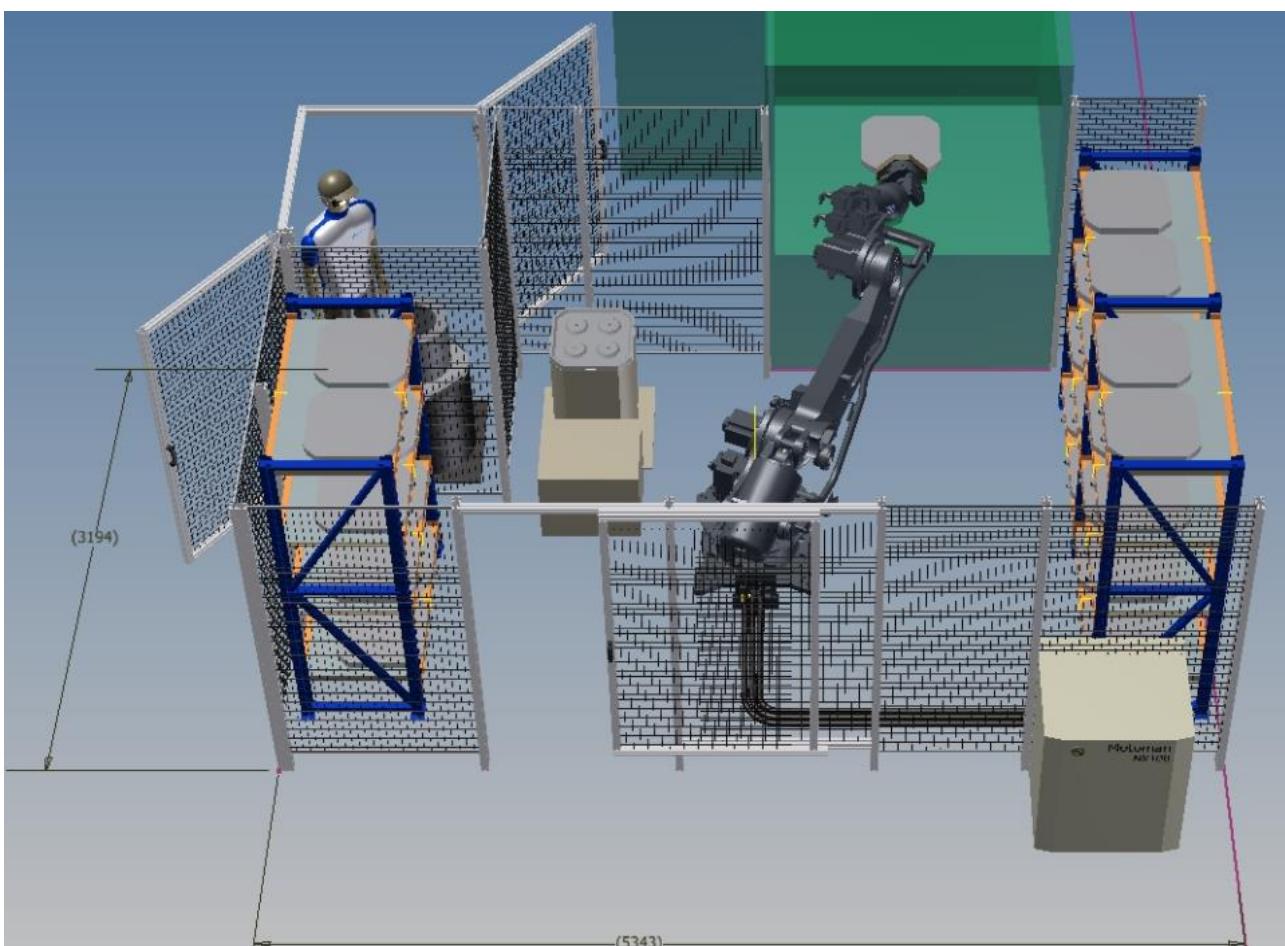
CNC-Wälzstoßmaschine

LIEBHERR LFS380

Automationszelle

Komplette Beladezelle zur automatischen Bestückung der Stoßmaschine LFS380 bestehend aus:

- 2 Palettenregale mit zusammen 24 Ablageplätzen zur Ablage von Werkstückpaletten
- Zentrierstation zum Rüsten der Paletten
- Schnittstelle für automatisierte Beladung mittels Roboterzelle
- Programmierbarer Beladeroboter YASKAWA für automatisiertes Palettenhandling
- Steuerung und Programmierungseinrichtung für Roboter
- Teilewaschmaschine mit automatischer Be- und Entladung
- Ohne Schutzzäune



Ausstattung, Zubehör

- LIEBHERR LFS380 Grundmaschine mit SINUMERIK 840D Steuerung
- Sehr gut ausgestattete Wälzstoßmaschine mit großem Arbeitsbereich (bis Ø 800mm)
- Hydraulikaggregat mit ca. 70bar Betriebsdruck
- Schmierung und Hydrostatikaggregat mit ca. 100l Füllmenge
- Magnetischer Späneförderer
- Komplette Beladezelle zur automatischen Bestückung der Stoßmaschine LFS380
- Zahlreiche Werkzeugpaletten
- Betriebsstunden ca. 22.500h

Your address for
high quality machine tools

FLECKENSTEIN

Werkzeugmaschinen

Technisches Datenblatt

CNC-Wälzstoßmaschine

LIEBHERR LFS380



Tel. +49 (0) 6096 / 97060 | fleckenstein@fleckenstein-machine.com | www.fleckenstein-machine.com

Your address for
high quality machine tools

FLECKENSTEIN

Werkzeugmaschinen

Technisches Datenblatt

CNC-Wälzstoßmaschine

LIEBHERR LFS380



Tel. +49 (0) 6096 / 97060 | fleckenstein@fleckenstein-machine.com | www.fleckenstein-machine.com