

### TECHNISCHES DATENBLATT

#### CNC – Wälzstoßmaschine

Fabrikat	<b>LIEBHERR</b>
Typ	<b>LFS 380</b>
Steuerung	<b>SIEMENS Sinumerik 840D</b>
Baujahr	<b>2008</b>



#### Arbeitsbereich

Max. Verzahnungsdurchmesser	Ø 380 mm	Außen + Innen
Max. Werkstückdurchmesser	400 / 600 (800) mm	Außen / innen (begrenzt)
Max. Verzahnbreite	200 mm	
Achsabstand Stoßkopf-Tischmitte min./max.	-50 / 450 mm	
Verfahrbereich der Hublage	250 mm	(Z-Achse)
Max. Modul bei Geradverzahnung	6 mm	
Max. Axialweg Maschinenständer	250 mm	

### Arbeitstisch

Tischdurchmesser	Ø 400	mm	
Zentrierbohrung	Ø 200	mm	H7
Tischbohrung	Ø 150	mm	H7
Max. Tischdrehzahl	30	1/min	
Anzahl T-Nuten	6	St.	14H12
Tisch ausgerüstet mit hydraulischer Spanneinrichtung			
Multi-Schnittstelle für Palettenbeladung und Nullpunktspannsystem im Arbeitsraum			

### Stoßkopf + Abhebenocken

Antriebsleistung Stoßkopf	37	kW	
Max. Hubzahl	600	DH/min	
Achswinkelverstellung Stoßkopf	+/- 0,5	°	
Spindelkonus	HSK-B100		DIN 69893
Schneidradhalteraufnahme	60	mm	
Stoßspindel-Durchmesser	Ø 110	mm	
Hublänge, automatisch verstellbar	0 - 215	mm	
Verstellgeschwindigkeit	600	mm/min	
Duonocken für Außen- und Innenverzahnung			Umstellung mit Schalter
Beschleunigter Rückzug			

### Anschlusswerte

Betriebsspannung	400	V
Betriebsfrequenz	50	Hz
Steuerspannung	24	V

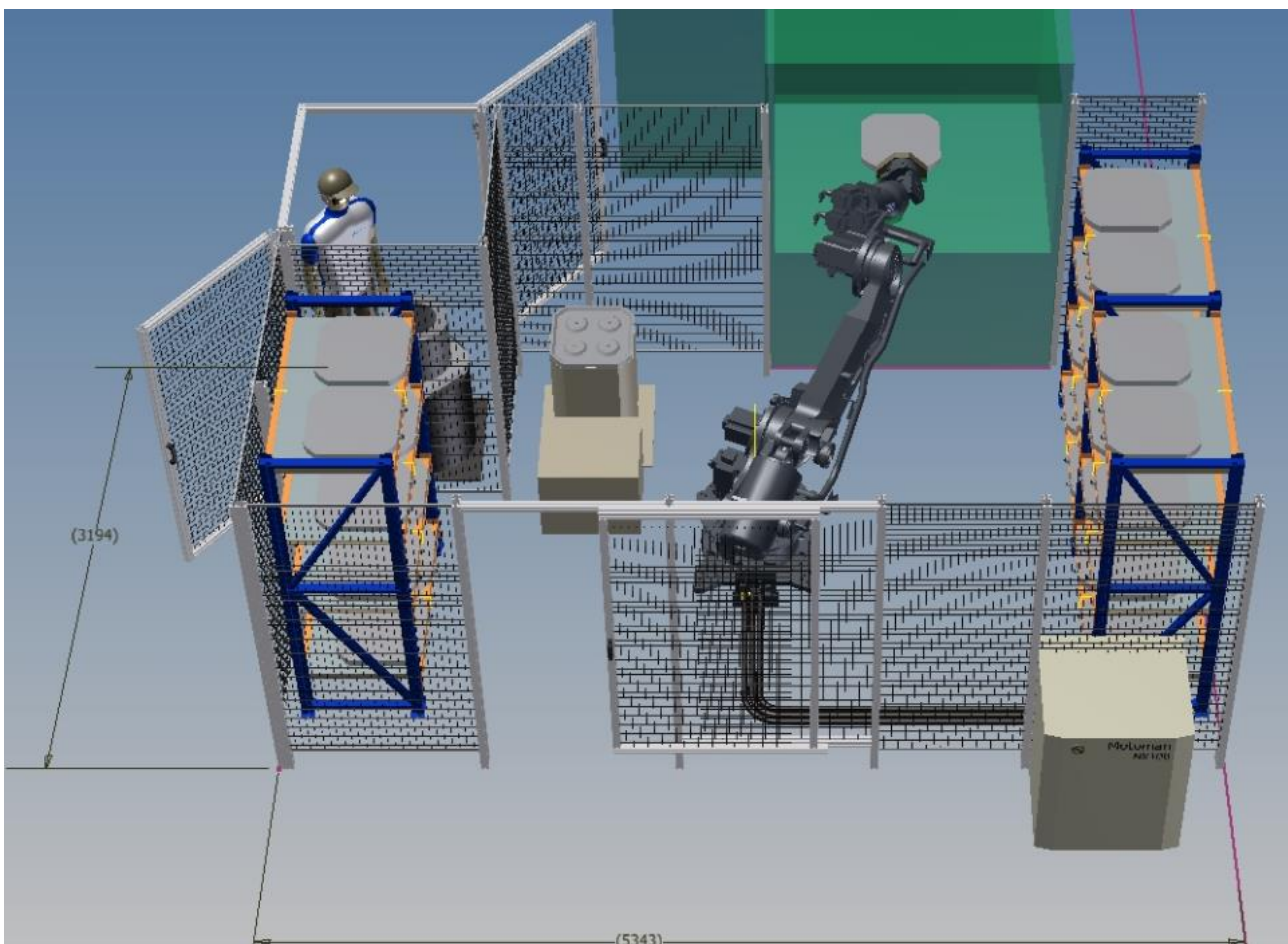
### Maschinenabmaße

Platzbedarf	ca. 4,5 x 2,8 x 3,2	m	Nur Maschine
Gewicht	ca. 16.000	kg	

### Automationszelle

Komplette Beladezelle zur automatischen Bestückung der Stoßmaschine LFS380 bestehend aus:

- 2 Palettenregale mit zusammen 24 Ablageplätzen zur Ablage von Werkstückpaletten
- Zentrierstation zum Rüsten der Paletten
- Schnittstelle für automatisierte Beladung mittels Roboterzelle
- Programmierbarer Beladeroboter YASKAWA für automatisiertes Palettenhandling
- Steuerung und Programmiereinrichtung für Roboter
- Teilewaschmaschine mit automatischer Be- und Entladung
- Ohne Schutzzäune



### Ausstattung, Zubehör

- LIEBHERR LFS380 Grundmaschine mit SINUMERIK 840D Steuerung
- Sehr gut ausgestattete Wälzstoßmaschine mit großem Arbeitsbereich (bis Ø 800mm)
- Hydraulikaggregat mit ca. 70bar Betriebsdruck
- Schmierung und Hydrostatikaggregat mit ca. 100l Füllmenge
- Magnetischer Späneförderer
- Komplette Beladezelle zur automatischen Bestückung der Stoßmaschine LFS380
- Zahlreiche Werkzeugpaletten
- Betriebsstunden ca. 22.500h







Your address for  
high quality machine tools

# FLECKENSTEIN

## Werkzeugmaschinen

Technisches Datenblatt

CNC-Wälzstoßmaschine

LIEBHERR LFS380

